

ОКН 127700

Группа В-76

УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК 146

"Медици"

Х.Н. Белалов



1994г

СЕТКА ТКАНАЯ ФИЛЬТРОВАЯ № 450

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-432-94

(взамен ТУ 14-4-432-73)

Держатель подлинника - АО ЛЕПСЕ

Срок введения - 21.12.94

Согласовано:

Главный инженер ПО  
УЛЬБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД

" 13 "



Разработано:

Технический директор

И.Ф. Лугов

10.05.94

г. Солнечногорск

1994 г.

Настоящие технические условия распространяются на сетку тканую фильтровую саржевого одностороннего переплетения специального назначения.

Пример условного обозначения:

Сетка фильтровая № 450 саржевого переплетения, односторонняя из проволоки марки ОЗХ18Н9Т-ВИ:

сетка 450-С-ОЗХ18Н9Т ТУ 14-4-432-94.

### I. Технические требования.

I.1. Основные параметры и размеры.

I.1.1. Диаметр проволоки, частота сетки, допускаемые отклонения от номинального числа проволок должны соответствовать таблице I.

№ сетки	Номинальное число проволок на I дм		Допускаемые отклонения от номинального числа проволок		Диаметр проволоки, мм	
	основы	утка	основы	утка	основы	утка
450	450	3640	± 20 нм- тей на I пг.дц	± 10%	0,09	0,055

I.1.2. Сетки изготавливаются шириной  $1000 \pm 15$  мм.

I.2. Характеристики.

I.2.1. Для изготовления сеток применяется проволока из коррозионностойкой стали марки ОЗХ18Н9Т-ВИ по ТУ 14-1-1702-76.

I.2.2. Переплетение нитей основы и утка в сетке должно быть правильное.

I.2.3. Сетка не должна иметь разорванных и пропущенных проволок, механических повреждений, групповых обрывов (более двух проволок подряд), порванных и сшитых мест.

I.2.4. На полотне сетки допускаются дефекты: петли, галочки в количестве не более 40 шт. на годный участок  $210 \times 1000$  мм.

I.2.5. Количество сращенных методом надставки концов проволоки на участке  $210 \times 1000$  мм ( $210$  мм в направлении основы и  $1000$  мм в направлении утка) не должно превышать 30 штук.

1.2.6. Наименьшая длина поставляемого куска сетки должна быть не менее 210 мм. Допускается поставка 10% кусков сетки длиной не менее 100 x 1000 мм в виде кусков или в общем полотне.

1.2.7. По дополнительному согласованию с потребителем допускается величина отдельного годного участка полотна не менее 50 x 450 мм (50 мм в направлении основы) с количеством сращенных надставкой концов проволоки не более 5 на 1 дм<sup>2</sup>, петель, галочек не более 5 на 1 дм<sup>2</sup>.

Общее количество дефектов для участка 50 x 450 мм не должно быть более 10 на 1 дм<sup>2</sup>.

1.2.8. Общее количество дефектов по п.1.2.4. и 1.2.5. не должна быть более 70 шт. на годный участок 210 x 1000 мм.

1.2.9. Местные точечные зазоры между нитями утка, образующиеся в результате искривления отдельных проволок и захлестах, не являются браковочным признаком.

1.2.10. Участки полотна сетки с дефектами, отмечаются цветным карандашом и из общего метража поставки исключаются. При этом учитывается, что величина отдельного годного участка полотна сетки должна быть не менее 210 x 1000 мм (210 в направлении основы) или кратна ей.

1.2.11. Чистота сетки должна соответствовать эталону соглас. с потребителем.

1.3. Упаковка и маркировка.

1.3.1. Сетка поставляется в рулонах, намотанная на деревянную скалку или полиэтиленовую шпулю,

1.3.2. Каждый рулон сетки должен быть обернут двумя слоями бумаги двухслойной упаковочной по ГОСТ 8828-89, ГОСТ 9569-79 или другой бумагой, равноценной по защитным свойствам, или в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 16272-79, ГОСТ 10354-82 или пленку по другой нормативно-технической документации.

1.3.3. Рулон сетки, обернутый бумагой, перевязываются шпагатом посередине и по краям. Обернутый пленкой рулон перевязывается шпагатом по краям, верхний срез пленки приклеивается к нижнему слою клейкой лентой.

1.3.4. Обернутые бумагой или пленкой рулоны должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 18617-83, ящики типа П-1 по ГОСТ 2991-85 или другие ящики, обеспечивающие защиту от коррозии и механических повреждений. Внутри ящика рулон закрепляется лосежентами.

1.3.5. К упакованному рулону, а затем на торец ящика должен быть прочно прикреплен ярлык, на котором указывается:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение сетки;
- диаметр проволоки в миллиметрах;
- ширина сетки в миллиметрах;
- длина сетки в метрах;
- общее количество и количество годной сетки в метрах квадратных;
- масса рулона нетто в килограммах;
- дата приемки и клеймо технического контроля.

1.3.6. В упакованный рулон вкладывается упаковочный талон на котором указывается:

- условное обозначение сетки;
- диаметр проволоки в миллиметрах;
- общее количество и количество годной сетки в метрах квадратных;
- дата приемки и клеймо технического контроля.

1.3.7. Транспортная маркировка должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

1.3.8. На крышку ящика наносится предупредительная надпись:  
"На торец не ставить!"

## 2. Правила приемки

2.1. Сетки предъявляются к приемке партиями.

Партия должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащим:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- условные обозначения сетки;
- диаметр проволоки в миллиметрах, ширина сетки в миллиметрах;
- длина сетки в метрах;
- общее количество и количество годной сетки в метрах квадратных;
- количество рулонов в партии.

### 3. Методы испытания

3.1. Сетки подвергаются проверке сплошным контролем на контрольном столе при просвечивании.

3.2. Диаметр проволоки измеряется микрометром МН-1, МН-2 с ценой деления шкалы 0,001 мм по ГОСТ 4381-87 перед заправкой на металлотакающий станок.

3.3. Подсчет частоты нитей по основе и утку производится при увеличении не  $< 50^{\times}$  на участке 10 мм.

Число нитей подсчитывается в 3-х местах: один подсчет в середине полотна и 2 по краям, но не ближе 30 мм от кромок.

3.4. Ширина и длина сетки измеряется измерительной металлической линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427-75.

3.5. Для контроля сетки на чистоту, вырезается один образец сетки, площадью 100 x 100 мм из любого угла рулона сетки.

Образец промывается в течение 5 минут в 0,2 литрах бензина, предварительно профильтрованного через фильтровую бумагу. Смывый бензин вновь фильтруется через бумажный фильтр. Осадок загрязнения на бумажном фильтре, после промывки образца, не должен быть больше, чем на согласованном эталоне. Сравнение производится визуально.

Каждый рулон сетки взвешивается на весах по ГОСТ 29329-92.

### 4. Транспортирование и хранение

4.1. Сетку транспортируют ящиками и пакетами по ГОСТ 24597-81, транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании двух или более ящиков одному потребителю из них формируют укрупненные грузовые места.

4.2. Упаковка сетки, транспортируемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, должна соответствовать ГОСТ 15846-79.

4.3. Хранение сеток должно производиться по условиям хранения 5 ГОСТ 15150-69

Экспертиза проведена:

Зав. лабораторией  
стандартизации  Н.А.Галкина

" 17 " 08 1994г

## Перечень

документов, на которые имеются ссылки  
в тексте технических условий.

ТУ I4-I-I702-76	Проволока холоднотянутая марки ОЗХI8Н9Т-
ГОСТ 8828-89	Бумага 2-х слойная упаковочная
ГОСТ 9569-79	Бумага парафинированная
ГОСТ I6272-79	Плѐнка поливинилхлоридная пластифициро- ваная техническая
ГОСТ I0354-82	Плѐнка полиэтиленовая
ГОСТ I86I7-83	Ящики деревянные для металлических изделий
ГОСТ 299I-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг.
ГОСТ I4I92-77	Маркировка грузов
ГОСТ 438I-87	Микрометры рычажные, общие технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки металлические
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания. Общие технические условия.
ГОСТ 24597-8I	Пакеты тарно-штучных грузов
ГОСТ I5846-79	Продукция, отправляемая в районы край- него севера и труднодоступные районы
ГОСТ I5I50-69	Машины, приборы и др. тех. изделия. Исполнения для различных климатических районов.

Приложение

к ТУ 14-4-432-94

форма 3.1А (обязательное)

Наименование вида  
продукции по НТД

! Код вида продукции  
! по ВКГ ОКП

Сетка тканая фильтровая  
№ 450

12 7700

Блоки по ОКП

! Обозначение по НТД ! Коды по ОКП

Марок стали

ОЗХ18Н9Т-ВИ

8335

Профилей

по тек условиям

8488

Технических  
требований

ТУ 14-4-432-94

5100

Форм заказа и  
условий поставки

рулон

70

Расчет кодов проверил:

Научный сотрудник лаборатории  
стандартизации



В.А.Кудашева

И.А.Резина



Годен на 2000 г. | Годен на 2001 г.

1 мая 2002 г.

ОАО "СОЛНЕЧНОГОРСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СЕТОК ЛЕНСЕ"

ИЗВЕЩЕНИЕ №2  
О ПРОДЛЕНИИ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ  
ТУ14-4-432-94  
"СЕТКА ТКАНАЯ ФИЛЬТРОВАЯ № 450"

Продлевается без ограничения срока действия

Заместитель технического директора  И.И.Котенко

Годен на 2000 г.

ОКП 12 7700

Годен на 1998 г.

Годен на 1999 г.

Группа В-76

Годен на 2000 г.

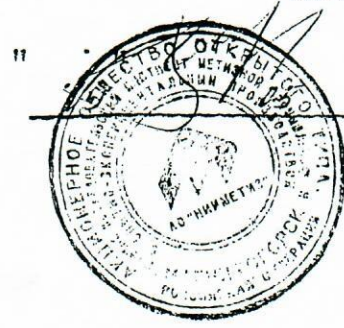
Годен на 2001 г.

Годен на 2002 г.

УТВЕРЖАЮ

Председатель МТК I46 "МЕТИЗЫ"

Х.Н.Белалов



1997г.

СЕТКА ТКАНАЯ ФИЛЬТРОВАЯ № 450

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4-4-432-94

Изменение № I

Держатель подлинника : ОАО ЛЕНСЕ

Срок введения : 01.07.97г

СОГЛАСОВАНО

РАЗРАБОТАНО

УСТЬ-Каменогорск  
телеграмма №139 I69/I  
24.29.01  
Хадеев

Технический директор  
ОАО ЛЕНСЕ

*Ю.Ф.Луков* Ю.Ф.Луков

" " 24 апреля 1997г.

Раздел I п I.2.I дополнить:

" ... Допускается изготовление сетки из проволоки нержавеющей марок стали по ТУ I4-I73-64-95 . "

Приложение Справочное дополнить:

ТУ I4-I73-64-95 Проволока холоднотянутая из нержавеющей сталей.

Экспертиза проведена

Зав. лабораторией стандартизации



Н.А.Галкина

" 19 " 05 1997г.

Годен на 1999 г.

Годен на 2000 г.

Годен на 2001 г.

Годен на 2002 г.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ИЗВЕЩЕНИЕ

«Сетка тканая фильтровая № 450»  
ТУ 14-4-432-94

1. Раздел 1 пункт 1.3 подпункт 1.3.5  
и  
Раздел 2 пункт 2.1

Строка «Товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя»

ЗАМЕНИТЬ на :

«Товарный знак и наименование предприятия-изготовителя с юридическим адресом».

2. Раздел 1 пункт 1.3 подпункт 1.3.7  
и  
Приложение справочное

ГОСТ 14192-77

ЗАМЕНИТЬ на

ГОСТ 14192-96.

Введено в изменение \_\_\_\_\_

Технический директор



Ю.М. КОЛОМИН

21.09.99