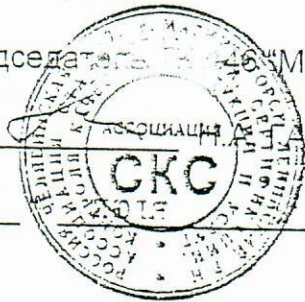


УТВЕРЖДАЮ

Председатель "МЕТИЗЫ"

А.А. ГАЛКИНА

2001 г.



СЕТКА ТКАНАЯ ФИЛЬТРОВАЯ № 685

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

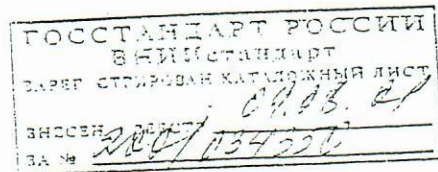
ТУ 14-4-697-2001

( взамен ТУ 14-4-697-76 )

Держатель подлинника : ОАО «Солнечногорский завод металлических сеток ЛЕПСЕ»

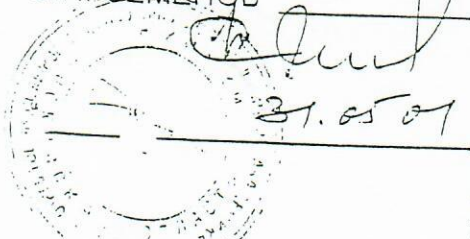
Срок введения: с 01.08.2001

Срок действия : без ограничения



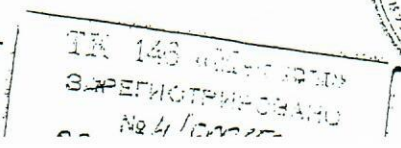
СОГЛАСОВАНО :

Главный инженер ОЗ  
ОАО «НПО ЭНЕРГОМАШ  
им. академика В.П. Глушко»  
В.Н. СЕМЕНОВ



РАЗРАБОТАНО :

Технический директор  
ОАО «ЛЕПСЕ»  
Ю.М. КОЛОМИН



Настоящие технические условия распространяются на тканую фильтровую сетку, применяемую для фильтров спецназначения.

Сетка представляет собой проволочную фильтровую ткань одностороннего саржевого переплетения, с нулевыми ячейками, полученную переплетением проволок основы с проволоками утка.

Условное обозначение сетки :

№ С 685 - 03X18H9T-ВИ ТУ 14-4-697-2001

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Номинальное число проволок по основе и утку на 1 дм, диаметр проволоки, ширина полотна, допускаемые отклонения от номинала должны соответствовать данным, приведенным в таблице № 1.

Таблица № 1

№ сетки	Число проволок по основе на 1 дм, шт.		Число проволок по утку на 1 дм, шт.		Номинальный диаметр проволоки, мм		Ширина полотна, мм	
	номин.	допуск.	номин.	допуск.	основы	утка	номин.	допуск.
685	685	±25	6250	±625	0,064	0,032	1000	±10

## 1.2. Характеристики сетки базового исполнения.

1.2.1. Сетка тканая фильтровая должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2.2. Для изготовления сетки применяется термически обработанная светлая проволока из стали марки 03X18H9T-ВИ по ТУ 14-1-1702-76.

По согласованию с потребителем допускается изготовление сетки из проволоки марок стали по ТУ 14-173-64-95 или другой нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2.3. Переплетение проволок основы и утка в сетке должно быть правильным.

1.2.4. Сетка не должна иметь разорванных и пропущенных проволок, механических повреждений, порванных и сшитых мест, групповых обрывов (более двух проволок подряд).

1.2.5. На полотне сетки допускаются надставки, петли в количестве не более 7 штук на 1 дм<sup>2</sup>.

1.2.6. Местные точечные зазоры между нитями утка, образующиеся в результате искривления отдельных проволок, не являются браковочным признаком.

1.2.7. Величина отдельного годного участка полотна сетки должна быть не менее 30x80 мм или кратна ей (30 мм – по основе, 80 мм – по утку).

1.2.8. Участки полотна сетки с недопускаемыми дефектами (п. 1.2.3, 1.2.4) и допускаемыми дефектами, но превышающими допустимое количество (п. 1.2.5) отмечаются цветным карандашом и исключаются из общего метража поставки.

1.2.9. По согласованию потребителя с изготовителем возможно изменение требований на сетку.

1.2.10. Сетка поставляется в рулонах. Рулон может состоять из нескольких отрезков сетки одного номера. Длина поставляемого отрезка сетки должна быть не менее 200 мм.

### 1.3. Упаковка и маркировка.

1.3.1. Сетка изготавливается в рулонах, намотанная на деревянную скалку или полиэтиленовую шпулю.

1.3.2. Каждый рулон годной сетки обертывается в два слоя водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828 или в другую бумагу, равноценную по защитным свойствам, или в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или пленку по другой НД, обеспечивающую сохранность качества.

Рулоны сетки, обернутые в бумагу, перевязываются в трех местах шпагатом.

Рулоны сетки, обернутые в пленку, перевязываются:

- по торцам - шпагатом,
- по середине - клейкой лентой.

1.3.3. При отгрузке потребителю, рулон упакованной сетки укладывается в деревянный ящик по ГОСТ 18617, ГОСТ 2991 или ящики, изготовленные из других материалов, обеспечивающие защиту от коррозии и механических повреждений. Внутри ящика рулон закрепляется с помощью ложементов в горизонтальном положении.

По согласованию с потребителем допускается сетку не упаковывать в ящики. При этом ответственность за сохранность сетки несет потребитель.

1.3.4. Вес ящика с упакованной сеткой не должен превышать 50 кг.

1.3.5. В каждый рулон под первый слой сетки вкладывается упаковочный бумажный ярлык, на котором указывается:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя с юридическим адресом;
- условное обозначение сетки;
- диаметр проволоки, мм;
- материал;
- номинальная ширина сетки, мм;
- общее количество сетки, м<sup>2</sup>;
- количество годной сетки, м<sup>2</sup>;
- вес нетто, кг;
- дата приемки;
- клеймо ОТК.

1.3.6. К каждой партии сетки прилагается сертификат качества.

1.3.7. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с обозначением манипуляционных знаков: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Верх».

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Сетки предъявляются к приемке партиями. Партия должна состоять из сеток одного размера и материала, оформленная сопроводительным документом, содержащим :

- условное обозначение сетки ;
- диаметр проволоки, мм
- материал ;
- длину сетки, м ;
- количество рулонов в партии, шт.

2.2. Каждый рулон сетки подвергают проверке на соответствие требованиям настоящих технических условий.

2.3. Результаты приемки партии оформляются документом о качестве, содержащим :

- ♦ товарный знак и наименование предприятия-изготовителя с юридическим адресом ;
- ♦ условное обозначение сетки ;
- ♦ диаметр проволоки, мм
- ♦ материал ;
- ♦ номинальная ширина, мм ;
- ♦ общее количество сетки, м<sup>2</sup>;
- ♦ количество годной сетки, м<sup>2</sup> ;
- ♦ вес нетто, кг ;
- ♦ дата приемки и клеймо ОТК.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Качество сетки определяется сплошным контролем на специальном контрольном столе с нижним подсветом.

3.2. Диаметр проволоки измеряют перед заправкой на металлотацкий станок оптиметром и микрометром с ценой деления шкалы 0,001 мм или другим равноценным инструментом.

3.3. Качество и тип переплетения сеток и наличие ткацких дефектов проверяется визуально.

3.4. Подсчет количества нитей по основе и утку производится измерительным микроскопом при  $50\times$  увеличении на участке 10 мм.

Количество нитей подсчитывают в трех местах, одно из которых расположено в середине сетки, а два других - по краям, но не ближе 30 мм от края сетки.

3.5. Ширину и длину сетки измеряют измерительной линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм.

3.6. Дефектные участки сетки отмечают мягким карандашом.

3.7. С помощью измерительной рулетки по ГОСТ 7502 или линейкой по ГОСТ 427 с ценой деления 1 мм измеряется ширина (а) и длина (в) дефектного участка и находится его площадь:  $S = a \cdot b$  (м<sup>2</sup>).

Все площади дефектных участков по длине рулона суммируются и исключаются из общего метража сетки.

3.8. Правильность маркировки и упаковки проверяют внешним осмотром.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Сетки транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Сетки должны храниться в сухих крытых помещениях, при отсутствии веществ, вызывающих коррозию.

4.3. Изготовитель гарантирует соответствие сетки требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий хранения.

Гарантийный срок хранения сетки - 12 месяцев со дня изготовления.

#### СОГЛАСОВАНО:

Заместитель генерального директора  
по качеству - начальник ОТК

  
12.05.01  
В.И. МОРОЗОВ

#### СОИСПОЛНИТЕЛИ:

Начальник ЦЗЛ

  
15.05.01  
В.М. ГОРБУНОВА

Начальник МТЦ

  
11.05.01  
Б.С. ЧИЖОВ

Главный метролог

  
11.05.01  
И.Н. БУСАРОВ

Начальник ОТР

  
15.05.01  
И.Н. КОТЕНКО

Приложение № 1  
Справочное

Теоретическая масса 1 м<sup>2</sup> сетки

Номер сетки	Диаметр проволоки, мм		Теоретическая масса 1 м <sup>2</sup> сетки, кг
	основы	утка	
С685	0,064	0,032	0,65

Приложение № 2  
СправочноеПеречень документов, на которые имеются  
ссылки в тексте технических условий

ТУ 14-1-1702-76	Проволока холоднотянутая из стали марки 03Х18Н9Т-ВИ.
ТУ 14-173-64-95	Проволока холоднотянутая из нержавеющей сталей.
ГОСТ 8828	Бумага - основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия.
ГОСТ 10354	Пленка полиэтиленовая. Технические условия.
ГОСТ 18617	Ящики деревянные для металлических изделий. Технические условия.
ГОСТ 2991	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.
ГОСТ 427	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 7502	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 14192	Маркировка грузов.

